

MAGASIN OUTILS FRAISEUSE MORI SEIKI

Les indications de conditions de coupe sont des valeurs validées sur la machine pour de l'aluminium AU4G

Numéro outil	Désignation	Correcteur longueur	Correcteur rayon	Vitesse coupe M/MN	Vitesse rotation TR/MN	Nombre de dents	Avance par dent (attention foret)	Avance profondeur (coupe au centre)	Passe maxi (Ebauche)	Remarques
1	Fraise carbure à plaquettes Ø50	1	51	200		5	0,05		3	
2	Fraise carbure à plaquettes Ø10	2	52	200		1	0,04		3	Ramping 3°
3	Fraise carbure à plaquettes Ø16	3	53			2			3	Plaquettes acier
4	Fraise carbure monobloc Ø10	4	54	160		4	0,02	réduct 30%	4	Descente directe sur fao
5	Fraise carbure monobloc Ø8	5	55	160		4	0,02	réduct 30%	4	Descente directe sur fao
6	Fraise carbure monobloc Ø6	6	56	140		4	0,015	réduct 30%	3	Descente directe sur fao
7	Fraise carbure monobloc Ø4	7	57	100		4	0,01	réduct 30%	2	Descente directe sur fao
8	Foret à pointer Ø10	8			3000	2	0,04			
9	Foret HSS Ø5	9		50		2	0,025			
10	Foret HSS Ø8,5	10		50						
11	Taraud M6	11			400					Pas ISO 1 mm
12	Fraise à fileter	12	62							
13	Fraise à chanfreiner	13	63	200		1	0,05			
14	Fraise à rainurer	14	64							
15	Foret variable (attention !)	15								

Pour les fraises monoblocs, penser à vérifier si le nombre de dents est conforme dans la base des outils Mori Seiki !

Sur TOPCAM, utiliser le code origine **G56** pour être conforme aux réglages machines.

Dans tous les cas, il est impératif de valider des conditions de coupe initiales correctes à l'aide du catalogue outil de l'atelier.